

AUF EINEN BLICK



UNSER STANDORT

- Produktionsfläche **10.300 m²**
- Logistikzentrum **4.000 m²**
- Klein und Großserie von **1 bis über 100.000 p.a.**
- Großes Rohmateriallager mit diversen Werkstoffen und Abmessungen
- Mitarbeiterzahl: circa **170**



PTS

Die PTS GmbH wurde 2006 in Waldstetten bei Stuttgart gegründet und ist heute ein verlässlicher Partner für die Entwicklung und Fertigung anspruchsvoller Luft- und Raumfahrtkomponenten. Unsere Leistungen reichen von Konstruktion über Produktion bis zur Prüfung – mit modernster Technik und kurzen Entscheidungswegen.

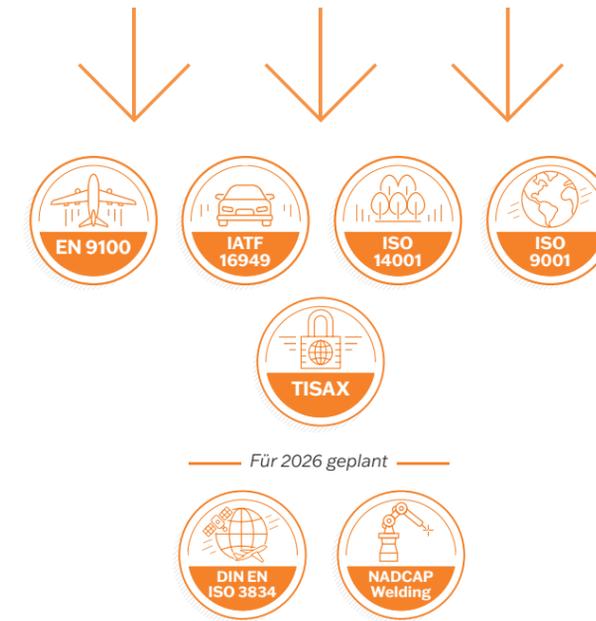
Wir fertigen medienführende Systeme wie Leitungskomponenten und Abgasführungen, die höchste Anforderungen an Sicherheit, Gewicht und Qualität erfüllen. Präzision, Flexibilität und Kundenorientierung sind dabei unser Anspruch – von der Entwicklung bis zur Serie.

Wir liefern für:

- Luft-, Wasser- und Schienenfahrzeuge
- PKW (inkl. Motorsport)
- Nutzfahrzeuge / On- & Off-Highway
Baumaschinen/Agrar

ZERTIFIZIERUNGEN

Qualität ist bei PTS kein Versprechen, sondern zertifizierter Standard. Wir arbeiten nach den Richtlinien international anerkannter Normen und lassen unsere Prozesse regelmäßig auditieren.



KOMPETENZ FÜR DIE LUFTFAHRT

Mit der Zertifizierung nach EN9100 und der geplanten NADCAP-Akkreditierung für Schweißprozesse schafft PTS die Grundlage für eine nachhaltige und zukunftssichere Positionierung in der Luft- und Raumfahrtindustrie.

Unser Fokus:

- R&D, Prototypen, Serienproduktion
- Medienführende Baugruppen (z. B. Abgassysteme)
- Entwicklung, Fertigung & Prüfung aus einer Hand
- Fertigung nach Spezifikation & Zeichnung
- Lokale Lieferkette (überwiegend EU)
- Eigene Produktion
- PPM & OTD
- Schnell & flexibel
- Alles aus einer Hand
- PTS erfüllt den Green Deal 2050 bereits jetzt und ist klimaneutral.

WERKSTOFFE

Bei der Auswahl unserer Materialien setzen wir auf Qualität ohne Kompromisse. Edelstahl, Titan, Inconel und Aluminium gehören zu unserem festen Werkstoffportfolio.



Edelstahl

Robust, langlebig & schweißfreundlich

Inconel®

Hitzeständig & ideal für Abgastrakte

Titan

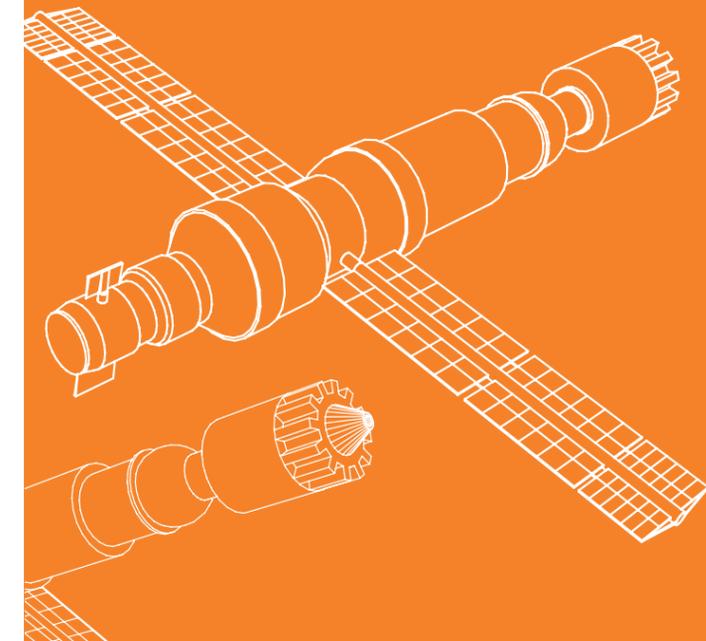
Leicht, extrem korrosionsbeständig

Aluminium

Leichtmetall mit vielseitigem Einsatz



PTS Prototypenteile und System Technik GmbH
Bettinger Str. 42
73550 Waldstetten – Deutschland
www.pts-systemtechnik.de
Tel.: +49 7171 10421-0
sales@pts-systemtechnik.de



ANWEN- DUNGS- BEREICHE

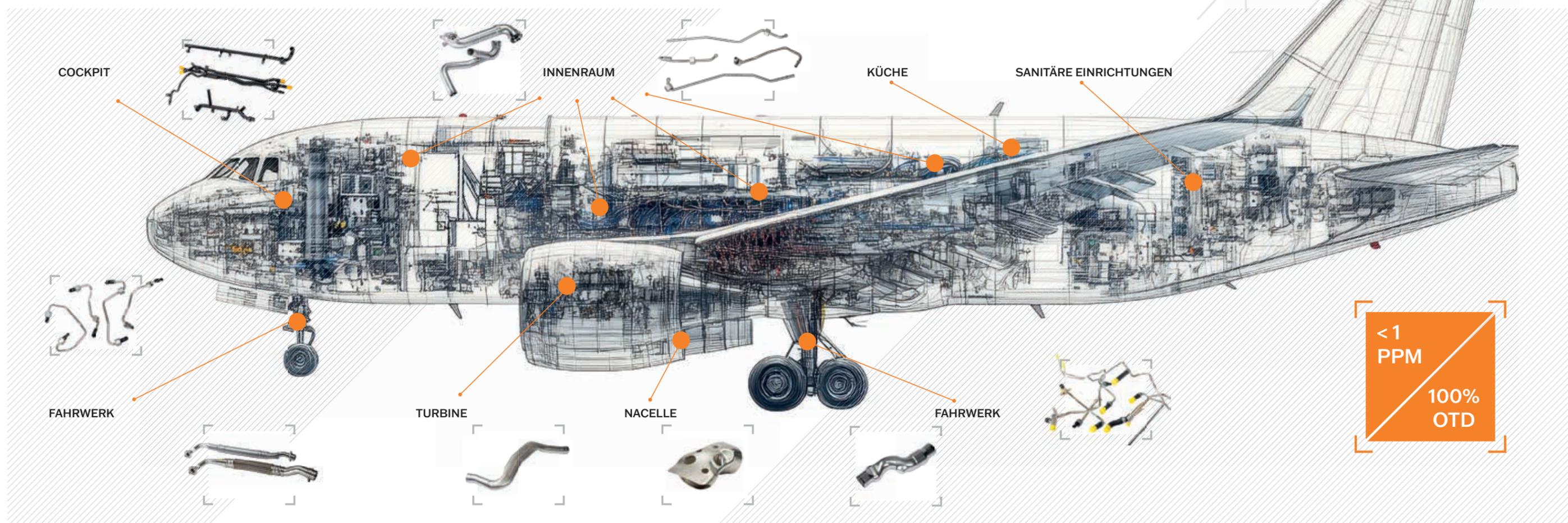
ROHRBEARBEITUNG & BIEGETECHNIK

Wir sind Experten im präzisen Biegen von Rohren. Rohrdurchmesser von **6 mm bis 150 mm** können effizient und materialspezifisch gebogen werden. Dank modernster **Biegesimulation** lassen sich komplexe Rohrverläufe **im Voraus abbilden**, analysieren und optimieren.

- Biegeradius 0,8 x Rohrdurchmesser
- Kurze Zyklus- und Rüstzeiten
- „Tangent Boost“- Funktion hilft für die ressourcenschonende Nutzung
- „rechts-/links Biegen“ bis Durchmesser 40 mm

FERTIGUNGSVERFAHREN IM HAUS:

- Biegen
- Innenhochdruckumformung (IHU)
- 2D/3D Lasern
- Schweißen:
WIG, MIG, MAG, Laser, Orbital
- Induktiv Löten/Glühen
- Isolation



INNENHOCHDRUCK- UMFORMUNG (IHU)

Die IHU – auch Innenhochdruckumformung genannt – ist ein Fertigungsverfahren in der Metallbearbeitung, bei dem Rohre oder Hohlkörper mithilfe von hochdruckbeaufschlagtem Fluid in eine gewünschte Form gedrückt werden. Dabei wird der Werkstoff in eine geschlossene Form (Werkzeug) ausgeformt.

- Komplexe Geometrien realisierbar
- Gewichtsoptimierte Bauteile
- Designfreiheit
- Hohe Qualität

CAD



SIMULATION



PRODUKT

